



SD650系列 电液伺服系统



内置制动单元



高性能伺服控制



超强过载能力



超强保护能力



支持多种信息给定方式

SD650系列 电液伺服系统

主要特点

内置CAN通讯、485
通讯功能

风冷、热冷散热方式，
适用于不同环境

矢量控制+弱磁控
制+PID控制

支持0-10V DC/
4-20mA模拟信号
直接输入

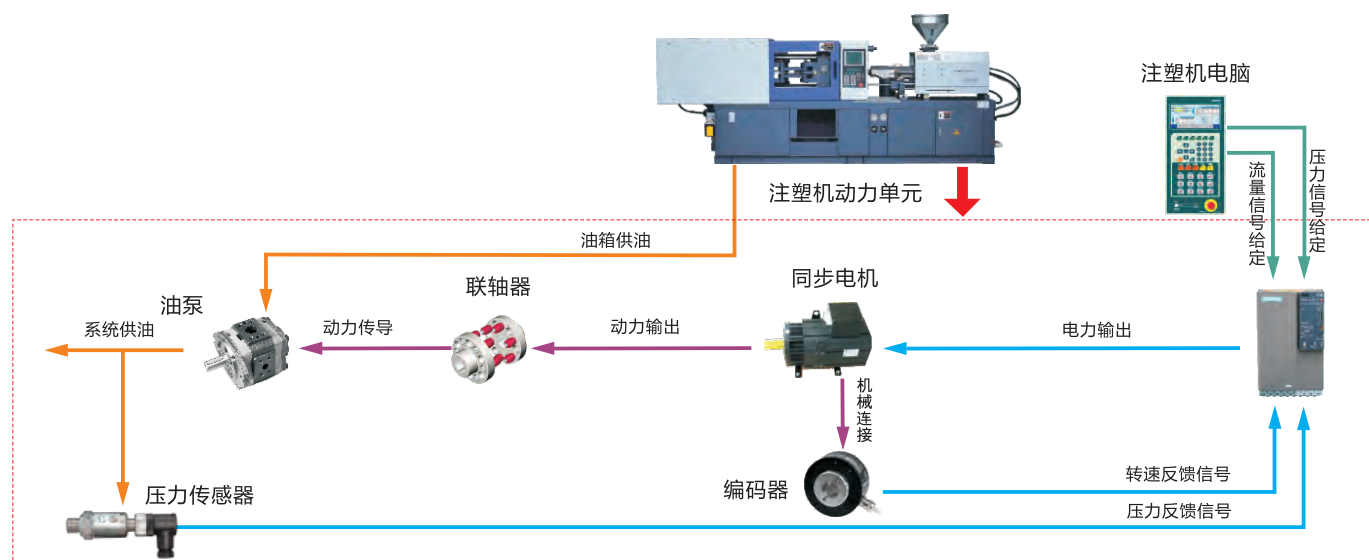
采用隔离式端子接
线方式，快捷安全

0Hz : 180%
稳速精度： $\pm 0.2\%$
转矩控制精度： $\pm 2\%$

具有缺相、短路、过
热检测等多种保护方
式

支持模拟量、CAN
通讯、485通讯、内
部指令、端子指令等
多种信号给定方式

系统工作原理



应用行业



注塑机



折弯机



油压机



鞋机



压铸机